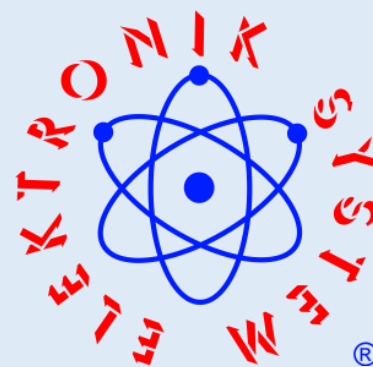


DYNAMICZNY KONTROLER WAGOWY

ELEKTRON-DKW-500



Ustronna 14
89-606 Charzykowy

wykrywaczmetali@onet.eu
elektron@metaldetektor.pl

+48 608 34 34 34



ZASTOSOWANIE

Dynamiczne kontrolery wagowe **ELEKTRON-DKW** znajdują swoje zastosowanie w wielu gałęziach przemysłu spożywczego oraz chemicznego. Urządzenia te dedykowane są dla wszystkich produktów zapakowanych.

Dynamiczne kontrolery wagowe przeznaczone są do produktów takich jak:

- mięso, wędliny, ryby, owoce morza - świeże a także mrożone,
- warzywa i owoce - świeże, mrożone oraz przetworzone,
- nabiał - mleko, sery, śmietana itp.,
- wyroby piekarnicze i cukiernicze - ciasta, ciastka, babeczki itp.,
- wyroby gotowe - gotowe dania obiadowe np. pierogi itp.,
- wyroby zbożowe i mączne,
- bakalie - mieszaniny gotowe do przemysłu cukierniczego,
- kosmetyki - kremy, maski, peelingi itp.,
- środki czystości - płyn do naczyń, proszek do prania, kapsułki do zmywarki i wiele innych.

GŁÓWNE CECHY

- Płynna regulacja prędkości
- Panel sterowania HMI
- Multi-funkcyjna obsługa (wszystkie funkcje zobrazowane w postaci ikon)
- System oparty na technice DSP
- Inteligentny system zarządzania pamięcią
- Wysoka dokładność ważenia w zakresie wagi od 20 - 15000g
- Konstrukcja ze stali SUS304

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

- Model ELEKTRON-DKW-500
- Prędkość regulowana 10 - 50m/min
- Wydajność max. do 35 - 50 opakowań/min w zależności od wielkości produktu
- Dokładność ważenia dla +/- 0,5g-2,0g w zależności od wielkości produktu
- Szerokość platformy ważącej i jej transportera - 500 mm
- Długość platformy ważącej i jej transportera - 600 mm
- Maksymalna długość produktu ważonego - 500 mm
- Maksymalna szerokość produktu ważonego - 400 mm
- Automatyczny separator produktów niedoważonych, lub z nadwagą
- Alarm - sygnalizacja optyczno-akustyczna
- Separacja (opcja) - szybki spychacz spychający produkt o nieprawidłowej wadze, poza zakresem dopuszczalnym
- Wyjście na pamięć USB do archiwizacji zdarzeń (opcja)
- Zasilanie AC110V / 230V 50-60 HZ
- Pobór prądu 750 W
- Klasa szczelności IP66

ZAKRES POMIARU WAGI

Powyższa specyfikacja jest przedstawiona według standardowych warunków testu, przy wykorzystaniu separatorów bocznych. Dokładność pomiaru zależy od użytkownika, konieczne należy zachować odstęp między produktami stanowiący długość platformy ważenia + 20%.

Kontroler wagowy **ELEKTRON-DKW-500** może zostać wyposażony w automatyczny separator produktów z nadwagą i produktów niedowarzonych.

Na panelu sterowania prócz archiwizacji pamięci, na bieżąco będzie wskazywać ilość produktów poprawnych i ilość produktów odseparowanych.

PRZEZNACZENIE

W pełni automatyczny i bezobsługowy system ważenia produktów

- Dokładny pomiar, przyjazny interfejs użytkownika
- Automatyczne gromadzenie danych statystycznych
- Automatyczny system eliminacji produktu niedoważanego, lub z nadwagą
- Waga automatyczna do wewnętrznej kontroli produktów w procesie produkcyjnym bez legalizacji

ZESTAWIENIE PODZESPOŁÓW

NAZWA	PRODUCENT
Tensometr	HBM Germany
Silnik elektryczny	Oriental Motor
Bariery IR	Schneider
Układy automatyki	Schneider /Siemens /Omron
Falownik	Panasonic Japonia
Wyświetlacz panelu sterowania	WEINVIEW Tajwan