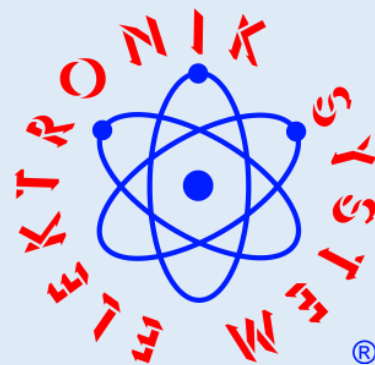


DYNAMICZNY KONTROLER WAGOWY

ELEKTRON-DKW-220



Ustronna 14
89-606 Charzykowy

wykrywaczmetali@onet.eu
elektron@metaldetektor.pl

+48 608 34 34 34



ZASTOSOWANIE

Dynamiczne kontrolery wagowe **ELEKTRON-DKW** znajdują swoje zastosowanie w wielu gałęziach przemysłu spożywczego oraz chemicznego. Urządzenia te dedykowane są dla wszystkich produktów zapakowanych.

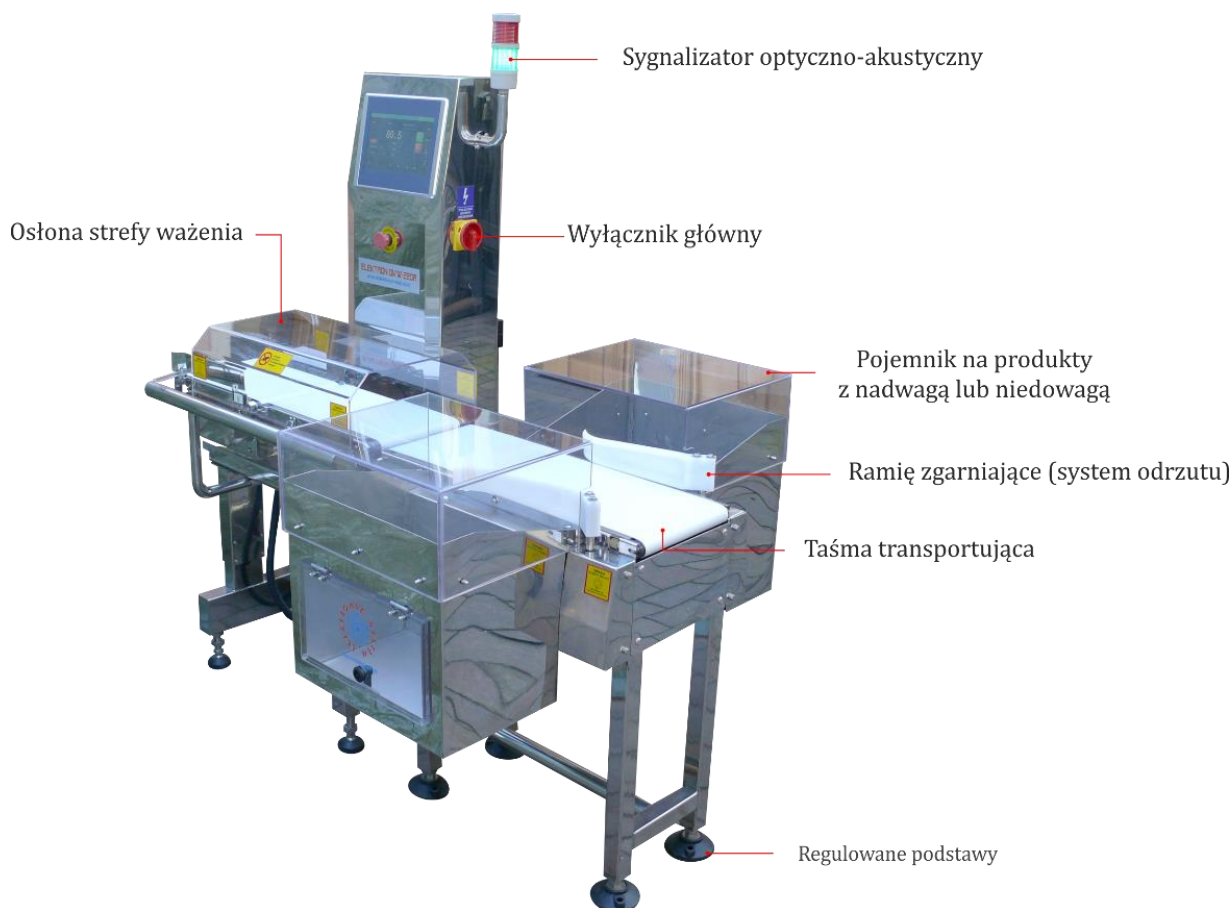
Dynamiczne kontrolery wagowe przeznaczone są do produktów takich jak:

- mięso, wędliny, ryby, owoce morza - świeże a także mrożone,
- warzywa i owoce - świeże, mrożone oraz przetworzone,
- nabiał - mleko, sery, śmietana itp.,
- wyroby piekarnicze i cukiernicze - ciasta, ciastka, babeczki itp.,
- wyroby gotowe - gotowe dania obiadowe np. pierogi itp.,
- wyroby zbożowe i mączne,
- bakalie - mieszaniny gotowe do przemysłu cukierniczego,
- kosmetyki - kremy, maski, peelingi itp.,
- środki czystości - płyn do naczyń, proszek do prania, kapsułki do zmywarki i wiele innych.

GŁÓWNE CECHY

- Płynna regulacja prędkości 10 – 50m/min
- Panel sterowania LCD
- Multi-funkcyjna obsługa (wszystkie funkcje zobrazowane w postaci ikon)
- System oparty na technice DSP
- Inteligentny system zarządzania z pamięcią
- Wysoka dokładność ważenia w zakresie wagi od 10 - 1200g
- Konstrukcja ze stali SUS304

CZĘŚCI SKŁADOWE



SPECYFIKACJA TECHNICZNA

- Model ELEKTRON-DKW-220R
- Szerokość platformy ważącej i jej transportera - 240 mm
- Długość platformy ważącej i jej transportera - 400 mm
- Maksymalna długość produktu ważonego - 320 mm
- Maksymalna szerokość produktu ważonego - 220 mm
- Alarm - sygnalizacja optyczno-akustyczna
- Separacja – za pomocą dwóch dmuchaw lub dwóch ramion zgarniających (fliperów)
- Zasilanie AC110V / 230V 50-60 HZ
- Pobór prądu 400 W

ZAKRES POMIARU WAGI

WAGA	PRĘDKOŚĆ	DOKŁADNOŚĆ
10 – 100 g	120 opak/min	0,5 g
150 -200 g	100 opak/min	0,5 g
201 – 300 g	80 opak/min	1,0 g
301 – 500 g	60 opak/min	1,0 g
501 – 1200 g	50 opak/min	1,0 g

Powyższa specyfikacja jest przedstawiona według standardowych warunków testu, przy wykorzystaniu separatorów bocznych. Dokładność pomiaru zależy od użytkownika, konieczne należy zachować odstępy między produktami stanowiący długość platformy ważenia + 20%.

PRZEZNACZENIE

W pełni automatyczny i bezobsługowy system ważenia produktów

- Dokładny pomiar, przyjazny interfejs użytkownika
- Automatyczne gromadzenie danych statystycznych
- Automatyczny system eliminacji produktu niedoważanego, lub z nadwagą
- Waga automatyczna do wewnętrznej kontroli produktów w procesie produkcyjnym bez legalizacji

ZESTAWIENIE PODZESPOŁÓW

NAZWA	PRODUCENT
Tensometr	HBM Germany
Silnik elektryczny	Oriental Motor
Bariery IR	Schneider
Układy automatyki	Schneider /Siemens /Omron
Falownik	Panasonic Japonia
Wyświetlacz panelu sterowania	WEINVIEW Tajwan