



ELEKTRONIK SYSTEM

Piotr Cieślinski

ul. Ustronna 14
89-606 Charzykowy

+48 608 34 34 34
elektron@metaldetektor.pl

WAGA WIELOGŁOWICOWA ELEKTRON-MHW-16



ZASTOSOWANIE

Automatyczna naważarka wielogłowicowa do porcjowania produktów **ELEKTRON-MHW-16** to uniwersalny wielogłowicowy dozownik do precyzyjnego rozważania wszelkiego rodzaju produktów sypkich i granulatów, na przykład takich jak mrożonki, czekolada, ciastka, kawa, przyprawy, nasiona, orzechy, cukierki, produkty chemiczne, karmy dla zwierząt, bułka tarta, kasza, cukier, frytki i inne półprodukty.

SPECYFIKACJA

- 16 sekcji zasypowych.
- Funkcja automatycznego systemu kalibracji błędów z możliwością regulacji tolerancji wagi.
- Wszystkie sekcje automatycznego rozładunku mają możliwość otwarcia celem czyszczenia i utrzymania czystości przy wymianie typu, lub rodzaju produktu.
- Samoważąca sekcja zasypowy posiada system automatycznego rozładowania w przypadku zapchania lub zatoru.
- Menu w języku Polskim i Angielskim.
- Posiada funkcje pomiaru wagi na podstawie masy produktu, liczenia poszczególnych produktów lub zgodnie z wolą klienta.

GLÓWNE CECHY

- Dokładne wibratory liniowe.
- Specjalistyczna komora ważąca.
- Centralny stożek leja zasypowego z tensometrem dozującym pojemność zasypu i podawanie produktu.
- Wszystkie elementy automatyki znanych, sprawdzonych światowych marek ogólnodostępnych na rynku.
- System został wyposażony w najnowszej generacji oprogramowanie umożliwiające połączenie LAN z komputerem nadzorującym, wyjściem USB jak również możliwością nadzoru z zewnątrz systemu zasypowego i rozważającego za pomocą kamery przemysłowej co ułatwia obsługę jednej osobie.
- Stabilna konstrukcja ze stali nierdzewnej.
- Komunikacja wewnętrznych systemów elektronicznych oparta na architekturze CAN Bus.
- System wyposażony w najnowszej generacji oprogramowanie umożliwiające połączenie LAN z komputerem nadzorującym oraz port komunikacyjny USB.
- Pierścień lameli do regulacji precyzyjnego dozowania.
- Silikonowa osłona podstawy stożka górnego i wibratorów liniowych.

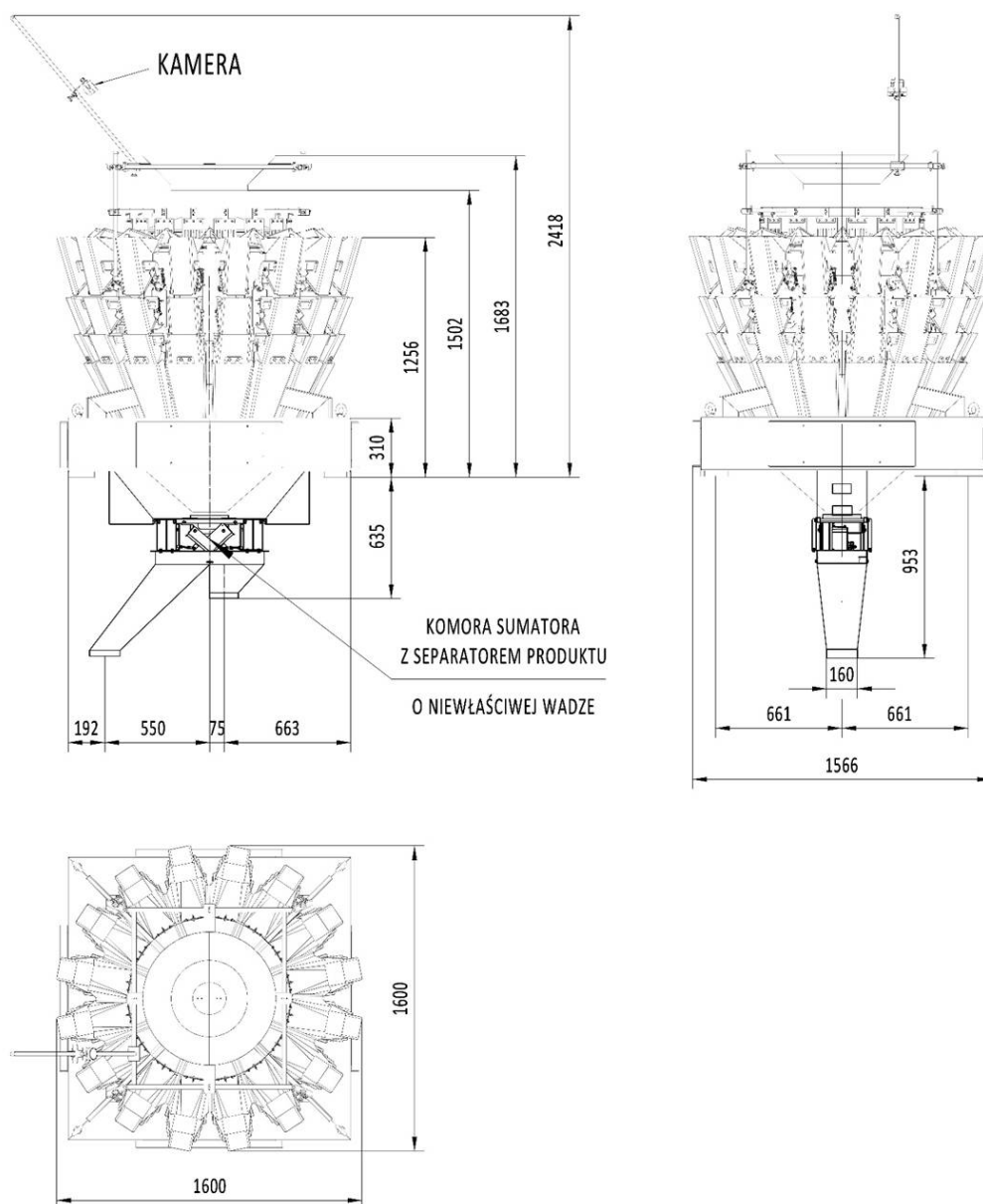
PARAMETRY

Model	MHW-16
Komory ważące	2,0 l jednostronnie uchylne
Zakres ważenia	15- 1000g
Odchylenie	± 0,5- 2g
Maksymalna prędkość	do 150 porcji na minutę (w zależności od produktu)
System rozważający	16 sekcji ważących
Stożek rozdzielający	Wibracyjny z tensometrem
Panel sterowania	10.4" ekran dotykowy
Materiał obudowy	Stal nierdzewna
Klasa szczelności	IP66
Zasilanie	230V, 50Hz, 2,0KW

ZESTAWIENIE KOMPONENTÓW

Elementy płyty głównej	Procesor główny	Fujitsu – Japonia
	Pamięć ROM	Cypress - USA
	Pamięć RAM	Integrated Silicon Solution, Inc. - USA
	Komunikacja	Sipex Corporation - USA
Wyświetlacz	Procesor CPU	Freescall - USA
	Pamięć ROM	Spansion - USA
	Pamięć RAM	Micron - USA
	Komunikacja	ADI - Tajwan
Ekran dotykowy	TFT 10.4 – calowy	NEC Corporation - Japonia
Panel operacyjny	Panel dotykowy	Magic touch - Tajwan
Napęd	Silnik	SANYO - Japonia
		National Semiconductor - USA
Kontrolery	Szczelinowe bariery IR	Toshiba – Japonia

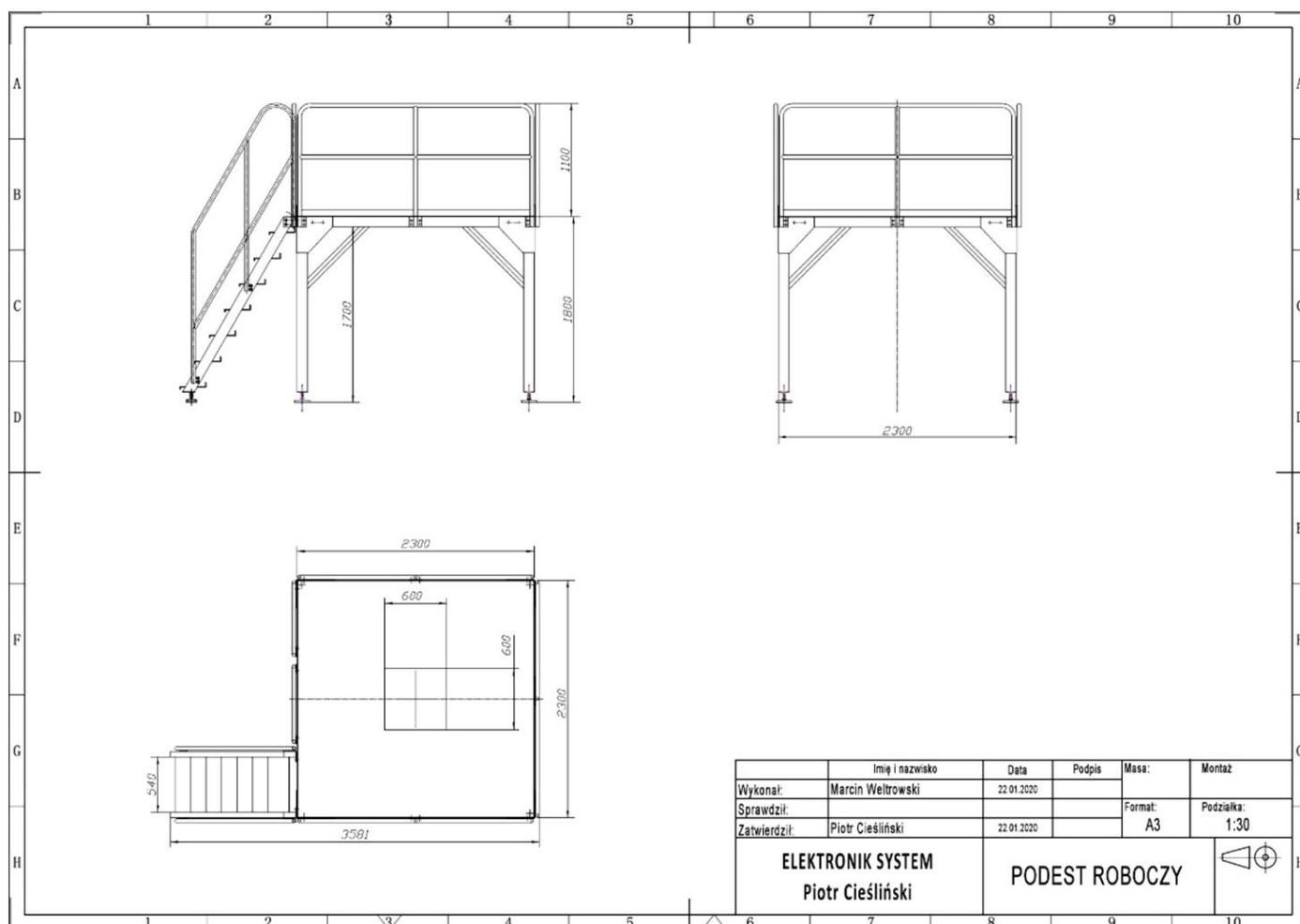
RYSUNEK TECHNICZNY



PODEST ROBOCZY PDR-150-316



RYSUNEK TECHNICZNY PODESTU ROBOCZEGO



TRANSPORTERY PODAJĄCE



Transporter podający z
taśmą modułarną



Transporter podający z
taśmą poliuretanową



Transporter podający
typu Z

WIBRORYNNY DOZUJĄCE



ELEMENTY ODBIERAJĄCE



Transportery odbierające produkty z maszyny pakującej



Stół obrotowy